

INFORMAZIONI GENERALI

SETTORE

Carta (produzione)

UTENZA

Macchina continua tissue

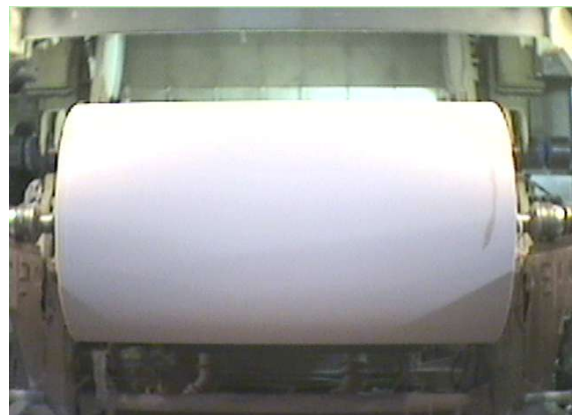
TECNOLOGIA UTILIZZATA

Analisi termografica

PROBLEMA RISCONTRATO

A seguito di alcuni problemi di processo legati ad anomalie al profilo di asciugatura della carta, è stata eseguita un'analisi termografica, che ha evidenziato la presenza di alcune fasce a temperatura inferiore sulla bobina, riconducibili ad un maggior contenuto di umidità

Immagine della bobina di carta



RISULTATO DELLE ANALISI

DIAGNOSI

L'analisi termografica evidenzia la presenza di alcune fasce a maggiore contenuto di umidità, causate da malfunzionamenti al sistema di circolazione di aria nelle cappe

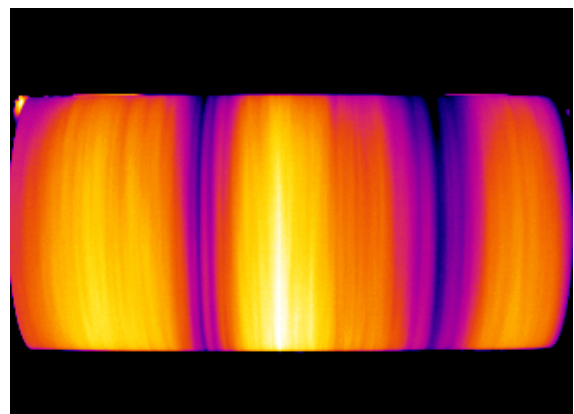
VALUTAZIONE

Insufficiente

RACCOMANDAZIONI

Ispezionare accuratamente il circuito cappe e verificare il corretto funzionamento delle regolazioni (apertura serrande, ventilatori, funzionamneto scambiatori, ecc.)

Immagine termografica della bobina di carta



RISULTATO INTERVENTO

RISULTATI DEI CONTROLLI

A seguito dell'ispezione del circuito cappe è stato riscontrato un malfunzionamento dello scambiatore di calore che impediva la corretta circolazione di aria. Dopo la riparazione dello scambiatore il profilo di umidità è tornato nuovamente all'interno del range di tolleranza

EVENTO EVITATO

Perdite di produzione legate a scarti di prodotto difettoso e problemi di processo

INDISPONIBILITA' FORZATA EVITATA

Dato non disponibile

PERDITA ECONOMICA EVITATA PER MANCATA PRODUZIONE

Dato non disponibile