

INFORMAZIONI GENERALI

SETTORE

Siderurgia

UTENZA

H5C-S4

TECNOLOGIA UTILIZZATA

Analisi termografica

PROBLEMA RISCONTRATO

Nel corso dell'ispezione termografica si sono riscontrati valori maggiori di temperatura sulla fase T. Per permettere un'accurata identificazione dell'origine del problema si è aperto ed estratto l'interruttore, rilevando il valore massimo di temperatura in corrispondenza della connessione del codolo

RISULTATO DELLE ANALISI

DIAGNOSI

L'analisi dei dati ha evidenziato un valore di temperatura superiore di circa 21°C sulla fase T rispetto alle altre fasi; il massimo valore di temperatura rilevato in corrispondenza della connessione del codolo è pari a 95°C. La causa dell'anomalia è da ricercare in un allentamento interno del codolo terminale

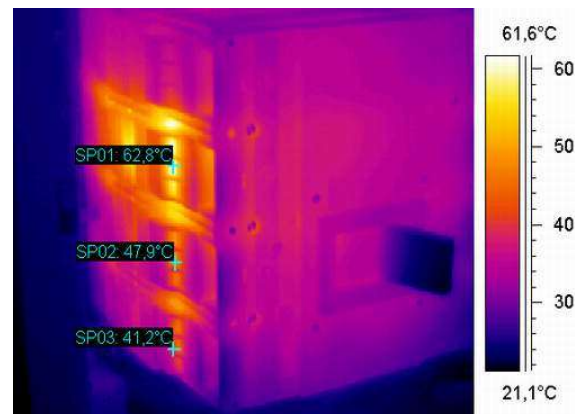
VALUTAZIONE

Grave

RACCOMANDAZIONI

Si consiglia di verificare quanto prima il serraggio di tutte le connessioni interne del terminale evidenziato, relativamente alla parte fissa e alla parte estraibile dell'interruttore. Si raccomanda inoltre di effettuare un'ulteriore ispezione termografica a seguito di questi controlli, per verificarne l'esito

Immagine termografica – prima del ripristino



RISULTATO INTERVENTO

RISULTATI DEI CONTROLLI

Effettivo allentamento del codolo terminale della fase T. Dopo il ripristino si è rilevato un sensibile decremento della differenza di temperatura fra le fasi (da 21°C a 5°C). A parità di carico le temperature rilevate sono mediamente maggiori, causa il mancato funzionamento dell'impianto di condizionamento

EVENTO EVITATO

Danneggiamento dell'interruttore e sostituzione in emergenza con il fuori servizio degli impianti ad esso collegati

INDISPONIBILITA' FORZATA EVITATA

4h di fermo impianti

PERDITA ECONOMICA EVITATA PER MANCATA PRODUZIONE

40.000 euro

Immagine termografica – dopo il ripristino

