

**INFORMAZIONI GENERALI**

SETTORE

Petrochimico

UTENZA

Motore DC – ventilatore forno raffinatori

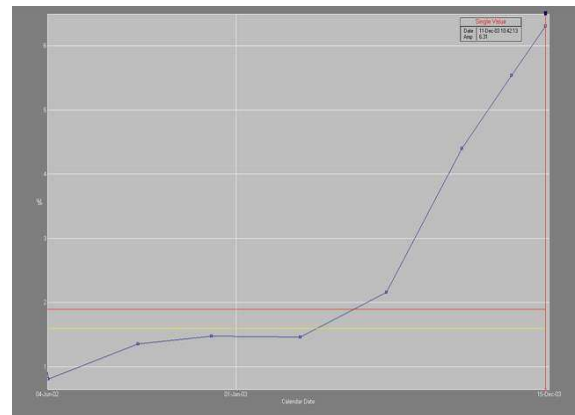
TECNOLOGIA UTILIZZATA

Analisi delle vibrazioni e misura della tensione d'albero

PROBLEMA RISCONTRATO

L'analisi di tendenza dei valori globali di vibrazione acquisiti periodicamente secondo il piano di manutenzione predittiva ha evidenziato un notevole incremento

Trend del valore globale di vibrazione



**RISULTATO DELLE ANALISI**

DIAGNOSI

L'analisi degli spettri di vibrazione ha evidenziato la presenza di danneggiamenti localizzati sulle piste del cuscinetto lato accoppiamento probabilmente dovuti al passaggio di correnti d'albero. Questa diagnosi è stata confermata anche dalle misure della tensione d'albero

VALUTAZIONE

Insufficiente

RACCOMANDAZIONI

Revisionare il motore, inclusa la sostituzione dei cuscinetti, entro 10 giorni. Installare un cuscinetto isolato (di norma lato libero)

Particolare del cuscinetto danneggiato



**RISULTATO INTERVENTO**

RISULTATI DEI CONTROLLI

Presenza di danneggiamenti localizzati sulle piste del cuscinetto lato accoppiamento dovuti al passaggio di correnti d'albero. In particolare si evidenzia nella zona di carico della pista esterna la presenza di striature trasversali equispaziate

EVENTO EVITATO

Cedimento del cuscinetto e sostituzione del motore in emergenza

INDISPONIBILITA' FORZATA EVITATA

8 h di fermo impianto

PERDITA ECONOMICA EVITATA PER MANCATA PRODUZIONE

40.000 euro

Particolare del cuscinetto danneggiato

